OM 3494

TENSIOMETRE DE COURROIE

Domaine d'application :

L'appareil de contrôle de tension des courroies crantées OM 3494 sert au réglage contrôlé de la tension des courroies crantées des moteurs à explosion.

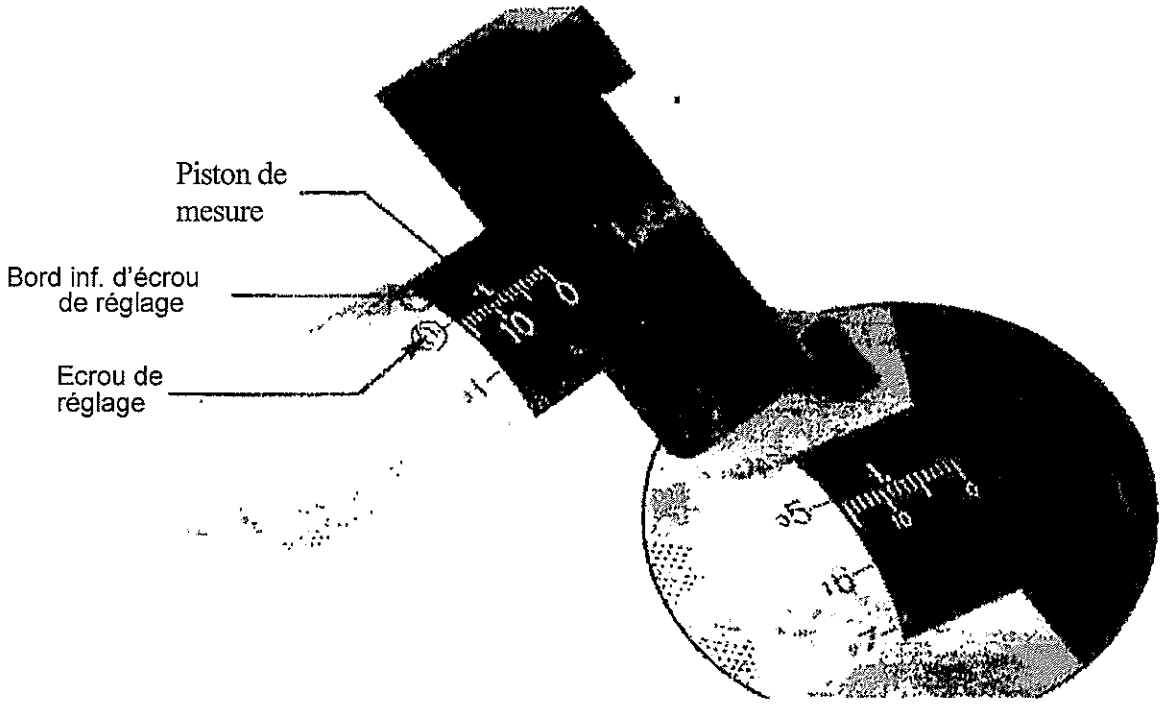
Il peut être utilisé sur tous les types de véhicules, pour lesquels on dispose des données techniques de la courbure **maximum acceptable** de la courroie crantée en mm en application d'une certaine force en daN* ou Kp**. **(tableau donné par le constructeur du véhicule)**

*** LOdaN = lONm**
****ldaN = lKp**

Avantages :

Manipulation simple Construction compacte en métal Double lecture, (recto, verso)
Les chiffres à grande police sur l'écrou de **réglage indiquent la valeur exacte sur la face recto de l'appareil. Les chiffres à petite police, indiquent** la même **valeur sur le verso.**

TENSIOMETRE DE COURROIE UNIVERSEL



Mode d'emploi :

ATTENTION :

AVANT DE COMMENCER TOUTE OPERATION, MUNISSEZ VOUS DU TABLEAU CI JOINT AINSI QUE LES DONNEES CONSTRUCTEUR.
EMPLOYEZ TOUJOURS LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT POUR LA TENSION DE COURROIE ET LA POSITION DE LA MESURE (qui se trouve entre la vitesse de synchronisation et la poulie de pompe d'eau)

(Sur exemple, véhicule de marque **X**, épaisseur de courroie : 5mm)

Vérification de la tension de la courroie crantée :
Valeur prescrite pour **X** selon tableau donné constructeur : 13 unités (1 unité = 1mm)

1. Placer l'appareil de contrôle **OM 3494** sur la courroie entre la poulie de l'arbre à cames et la poulie de la pompe d'injection. Selon le type de moteur ou le constructeur, il peut être nécessaire de mesurer la tension de la courroie entre la poulie de la pompe à eau et la poulie de l'arbre à cames .**Respecter les conseils du constructeur du véhicule.**
2. Tourner **l'écrou de réglage de l'appareil** de contrôle jusqu'à ce que **le bord inférieur de l'écrou de réglage** soit positionné sur 13 unités (13 mm) du cadran de l'appareil.
3. Relever la position du **piston de mesure** sur la graduation, admettons que la valeur indiquée soit 6 unités (6mm).Sur l exemple démontré, la tension de la courroie est trop faible. La valeur indiquée devrait être de 10 unités. **(voir sur le tableau)**.
4. Retension de la courroie crantée ; Pour cela, desserrer la vis du galet tendeur. Tourner le galet avec une clé ou un autre outil jusqu'à ce que la graduation du piston de mesure (optimum tension) atteigne la valeur recommandée. Dans notre exemple, la graduation doit se trouver sur 10 unités (10mm).Puis resserrer la vis de blocage.

RECAPITULATIF :

- Epaisseur de la courroie : **5 mm**
- Charge sur la courroie : **4.5 daN** (suivant données constructeur)
- Flexion de la courroie : **6.5 mm** (suivant données constructeur)

Donc :

- Valeur indiqué sur le bord inférieur de l'écrou de réglage : 13 mm
- Valeur indiqué sur le piston de mesure : 10mm

Taille de la courroie :

Pour des courroies de plus de 5 mm d'épaisseur, ajouter la différence sur valeur indiquée au niveau de l'écrou de réglage et du piston de mesure.
Par exemple, si :

- Epaisseur de la courroie : **6 mm**
- Charge sur la courroie : **4.5 daN** (suivant données constructeur)
- Flexion de la courroie : **6.5 mm** (suivant données constructeur)

Donc :

-Valeur de l'écrou de réglage : 13 mm + 1mm = **14 mm**
- Valeur sur le piston de mesure : 10 mm + 1mm = **11 mm**

FLEXION DE COURROIE en mm DONNEES CONSTRUCTEUR		CHARGE DE COURROIE en DaN DONNEES CONSTRUCTEUR															
		0	1.0	1.5	2.0	2.5	**3**	3.5	**4.0**	**4,5**	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	7,9
0.0	Bord inf. de l'écrou de réglage	23.5															
	Graduation piston de mesure	16.5															
0.5	Bord inf. de l'écrou de réglage							19,9	19,5	**19**	18,6	18,1	17,7	17.2	**16,8**	**16.4**	16
	Graduation piston de mesure							16	16	**16**	16	16	16	16	**16**	16	**16**
1,0	Bord inf. de l'écrou de réglage						19.8	**19,4**	19	**18,5**	18,1	17,6	17,2	16,7	16,3	**15,9**	15,5
	Graduation piston de mesure						15,5	15,5	15,5	**15,5**	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5
1.5	Bord inf. de l'écrou de réglage					19,8	19,3	**18,9**	18,5	**18**	17,6	17,1	16,7	16,2	15,8	**15,4**	15
	Graduation piston de mesure					15	15	15	15	**15**	**15**	15	15	15	15	15	15
2.0	Bord inf. de l'écrou de réglage				19,7	19.3	18,8	**18,4**	18	**17,5**	17.1	16,6	16,2	15,7	15,3	**14,9**	**14,5**
	Graduation piston de mesure				14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	**14,5**	14.5	14,5	14,5	14,5	**14,5**	**14,5**	**14,5**
2.5	Bord inf. de l'écrou de réglage			19,7	19,2	**18,8**	18,3	17,9	17,5	**17**	16,6	16,1	15,7	15,2	**14,8**	**14,4**	14
	Graduation piston de mesure			**14**	**14**	**14**	**14**	**1 4**	**14**	**14**	**14**	**14**	**14**	**14**	**14**	**14**	**14**
3.0	Bord inf. de l'écrou de réglage		19.6	19,2	18,7	18,3	17,8	17,4	17	**16,5**	16,1	15,6	15,2	**14,7**	14,3	13,9	13,5
	Graduation piston de mesure		13.5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	**13,5**	13.5	13,5	13,5	13.5	13,5	13,5	13,5
3.5	Bord inf. de l'écrou de réglage		19,1	18,7	18.2	17,8	17,3	16,9	16,5	**16**	15,6	15,1	14,7	14,2	13,8	**13,4**	13
	Graduation piston de mesure		**13**	13	13	**13**	13	13	13	**13**	13	**13**	13	**13**	13	**13**	13
4.0	Bord inf. de l'écrou de réglage		18,6	18,2	L 17,7	17,3	16,8	16,4	16	**15,5**	15,1	14,6	**14,2**	13,7	13,3	12,9	12,5
	Graduation piston de mesure		12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	**12,5**	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
4.8	Bord inf. de l'écrou de réglage		18,1	17,7	17,2	16,8	16,3	15,9	15,5	**15**	14,6	14,1	13,7	13,2	12,8	**12,4**	12
	Graduation piston de mesure		12	12	**12**	12	12	i	12	**12**	12	12	12	**12**	12	12	11,5
5.0	Bord inf. de l'écrou de réglage		17,6	17,2	16,7	16,3	15,8	15,4	15	**14,5**	14,1	13,6	13,2	12,7	12,3	11,9	11,5
	Graduation piston de mesure		11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	**11,5**	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11
5.5	Bord inf. de l'écrou de réglage		17,1	16.7	16,2	15,8	15,3	**14,9**	14,5	**14**	13,6	13,1	12,7	12,2	11,8	11,4	11
	Graduation piston de mesure		11	**11**	11	**11**	11	11	11	**11**	11	11	11	**11**	11	11	10,5
6.0	Bord inf, de l'écrou de réglage		16,6	16,2	15,7	15,3	14,8	**14,4**	**14**	**13,5**	13,1	12,6	12,2	11,7	11,3	10,9	10,5
	Graduation piston de mesure		10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	**10,5**	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10
6.5	**Bord inf. de l'écrou de réglage**		**16.1**	**15,7**	**15,2**	**14,8**	**14,3;**	**13,9**	**13,5**	**13**	12.6	12,1	11,7	11,2	10,8	10,4	10
	Graduation piston de mesure		**10**	**10**	**10**	**10**	**10**	**10**	**10**	**10**	10	**10**	10	10	10	10	10